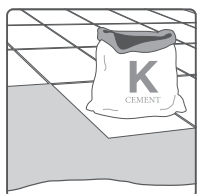


## ATENÇÃO – METAIS PRECIOSOS

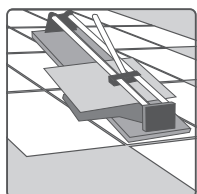
As peças contidas nesta caixa foram decoradas através da deposição de partículas de titânio o que lhe confere um fino revestimento de metal.

Manusear com cuidado.



### Cola e Argamassa

Utilizar argamassas para betumação de acordo com a especificação do produto monoporosa pasta branca.



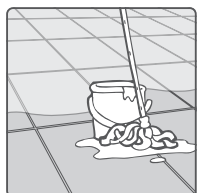
### Aplicação

Para o seu assentamento utilizar um maço de borracha.

Antes da aplicação recomendamos que confirme as variações de tom do efeito metálico pois não aceitamos reclamações por este motivo após aplicação. Aconselhamos a utilização de pelo menos três caixas em simultâneo para uma melhor uniformidade de tom.

### Corte

Para um melhor acabamento utilizar disco profissional de faixa contínua, diâmetro 300 mm – espessura 2 mm - para corte a húmido. Utilizar uma lixa de grão 150 para aperfeiçoar aresta.



### Proteção e Limpeza

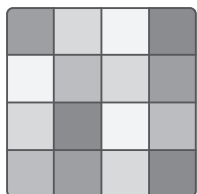
Deverá ter o máximo cuidado na remoção das argamassas utilizadas para rejuntar. A limpeza deve ser efetuada, enquanto as argamassas da junta ainda estiverem húmidas, com um pano ou esponja molhada, devendo-se evitar a utilização de detergentes abrasivos, ácidos ou alcalinos, que poderão danificar as peças. Com o betume já endurecido, proceder à limpeza da superfície com um pano macio e seco.

Este produto não deverá ser aplicado junto a fontes de calor intenso.

Estas peças poderão ser sensíveis a zonas de concentrações elevadas de cloro, como SPA ou piscinas. Não se aconselha a aplicação em zonas de elevado grau de humidade, como zona de duche, SPA ou piscinas.

A limpeza final e de manutenção do produto deverá ser feito com detergentes próprios para metais – brilhantador de aço inox - de forma a criar um efeito antiestático que possa repelir a sujidade e proteger o produto de gorduras e corrosão.

A limpeza regular do produto deverá ser feita com um pano humedecido em água ou limpa-vidros, e após secagem deverá ser passado um pano seco.



### Destonalização

Este produto possui uma ligeira variação de tom na própria peça e entre peças. O acabamento bronze metalizado é resultante de um processo técnico especial com matérias primas metalizadas originando peças irrepetíveis e únicas.