

Spécifications générales des produits

Fourniture de carreaux de mur et de sol en céramique

Caractéristiques du produit

Monocuisson pâte blanche

Le produit de monocuisson est composé d'un mélange d'argile de qualité auquel on ajoute du feldspath, du quartz et du kaolin. Il est fabriqué par pressage à sec de poudre atomisée, avec application d'émail, puis cuit par combustion industrielle à des températures supérieures à 1100°C.

Le produit est résistant à la fissuration, à la flexion, aux chocs, aux tâches, aux attaques chimiques et aux chocs thermiques.

La collection Genesis est conforme aux réglementations requises pour des produits de haute qualité en Europe selon la norme EN 14411-L et au niveau international par la norme ISO 13006-L.

Certifications en matière de qualité et d'environnement

La préservation des caractéristiques du produit est garantie par le système de gestion de la qualité mis en œuvre par Gres Panaria Portugal et certifié selon la norme EN ISO 9001.

La collection est fabriquée dans des usines dotées de systèmes de gestion environnementale certifiés selon la norme EN ISO 14001 (norme internationalement reconnue) et l'EMAS (règlement 1221/09 - Système communautaire de gestion environnementale et d'audit).

La collection permet de répondre aux critères d'obtention des crédits LEED (Règlements LEED V4 – MR Credit [Crédit MR]).

Description commerciale du produit	
Entreprise	Love Ceramic Tiles
Collection	Genesis
Couleurs	White, Sand, Black, Red, Deep Blue, Green
Formats	45x120 RET.
	35x100 RET.
	30x60 RET.
Finition - Surface	Matt - Surface d'aspect mat. Recommandé pour le revêtement intérieur. Brilho/Shine - Surface d'aspect brillant. Recommandé pour le revêtement intérieur.
Finition - Bord	Rectifié (RET)
Épaisseurs	11,5mm _ 45x120 10mm _ 35x100 8,5mm _ 30x60



Spécifications générales des produits

Caractéristiques Techniques

 Typologie du produit: **Faïences Monocuisson**

Conforme: ISO 13006 - Annexe L (Groupe BIII), EN 14411 - Annexe L (Groupe BIII)

Caractéristiques Techniques		Méthode D'essai	Valeur Prescrite	Valeur Typique
Dimension	Longueur et largeur	EN ISO 10545-2	Non Rect. $\pm 0,6\%$, máx $\pm 2,0$ mm Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 1,0$ mm	Conforme
	Rectitude des arêtes		Non Rect. $\pm 0,5\%$, máx $\pm 1,5$ mm Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 0,8$ mm	Conforme
	Orthogonalité		Non Rect. $\pm 0,5\%$, máx $\pm 2,0$ mm Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 1,5$ mm	Conforme
	Planéité - Courbe centrale et latérale		Non Rect. $\pm 0,5\%$, máx $\pm 2,0$ mm Rect. $\pm 0,4\%$, máx $\pm 1,8$ mm	Conforme
	Planéité - Gauchissement		Non Rect. $\pm 0,5\%$, máx $\pm 2,0$ mm Rect. $\pm 0,4\%$, máx $\pm 1,8$ mm	Conforme
	Épaisseur		$\pm 10\%$, máx $\pm 0,5$ mm	Conforme
Absorption d'eau (E)		EN ISO 10545-3	E > 10%	16%
Module de rupture		EN ISO 10545-4	≥ 12 N/mm ²	19 N/mm ²
Résistance à la flexion (S)			S ≥ 600 N	700 N
Dilatation thermique linéaire		EN ISO 10545-8	Comme indiqué par le producteur	$\alpha \leq 7,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ Valeur maximum
Résistance aux chocs thermiques		EN ISO 10545-9	Demandé	Résistant
Résistance aux trésaillures		EN ISO 10545-11	Demandé	Résistant
Résistance aux acides et aux alcalis		EN ISO 1045-13	Comme indiqué par le producteur	GLB
Résistance aux produits domestiques de nettoyage			Minimum: GB	GA
Résistance aux taches		EN ISO 10545-14	Minimum: classe 3	4

Le respect de la norma EN14411_Grupu BIII est garanti. La valeur typique annoncée étant indicative, pouvant varier de la valeur réelle, n'ayant pas la nature d'une proposition à caractère.

